

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО СПЕЦИАЛИЗАЦИИ И КООПЕРИРОВАНИЮ МЕБЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

В промышленности различают несколько видов специализации:

1. Предметную - по производству готовых изделий.
2. Поддетальную - по производству отдельных деталей.
3. Технологическую - по стадиям технологического процесса.

Кооперирование - производственная связь предприятий для поставки и получения, например, комплектующих деталей, узлов и т. п.

Различают следующие виды кооперирования:

1. Предметное - одно предприятие поставляет готовые изделия, для комплектации продукции головного предприятия.
2. Поддетальное - поставка деталей, заготовок предприятию-потребителю.
3. Технологическое - существует между базисными и сборочно-отделочными предприятиями.

Комбинирование производства - это соединение в одном предприятии нескольких производств. В деревообрабатывающей промышленности комбинируют производства на базе-использовании сырья и отходов (лесопильное, фанерное, мебельное производства и производство различных плит на базе отходов), на базе механической и химической обработки и т. д.

Специализация производства имеет огромное значение в борьбе за создание материально-технической базы. Она дает широкий простор для роста производительности-труда, позволяет непрерывно улучшать качество продукции наиболее рационально организовывать труд. Развитие специализации и кооперирования, а также целесообразное комбинирование родственных предприятий — одно из важнейших условий развития и организации производства.

Основная цель специализации предприятий мебельной промышленности состоит в максимальном удовлетворении потребности в мебели в каждом крупном потребляющем районе путем ее производства в данном районе и ликвидации ненужных перевозок мебели из одного района в другой.

Разработаны рациональные пути развития мебельной промышленности на базе ее индустриализации, внедрения прогрессивных конструкций мебели и более рациональной организации в результате создания специализированных и кооперированных предприятий.

Специализация и кооперирование предприятий позволяют более эффективно использовать резервы производственных мощностей, способствуют техническому прогрессу, повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции. Специализация в мебельной промышленности дает возможность на базе использования передовой техники изготавливать недорогую мебель в массовой серии и максимально разнообразить ее архитектурно-художественное оформление. Специализация предприятий мебельной промышленности может быть решена путем рационального распределения ассортимента мебели между предприятиями данного экономического района, максимальной интенсификации производства, внедрения передовой техники и технологии. Трудоемкость однотипных изделий на специализированных предприятиях ниже, чем на неспециализированных.

Наряду со специализацией по признаку технологически однородных изделий чрезвычайно эффективна и технологическая специализация, для осуществления которой необходима максимальная нормализация и унификация узлов и деталей мебели. Помимо соблюдения технологических требований, изделия мебели, намечаемые к массовому производству, должны обладать необходимыми эксплуатационными качествами, отличаться хорошими пропорциями и по характеру оформления соответствовать архитектурно-планировочным решениям типовых современных квартир массового строительства.

Предлагается новая схема производства мебели. Эта схема предусматривает организацию в сырьевых базах специализированных базисных предприятий по снабжению мебельных фабрик деталями и другими материалами и специализированных мебельных фабрик, расположенных в местах потребления мебели и работающих в порядке кооперирования между собой и с указанными специализированными базисными предприятиями (типа ЛДК).

Организация специализированных предприятий.

Предприятия могут работать по различным схемам специализации. Примером мебельного предприятия, работающего по схеме предметной специализации, являются фабрики стульев, шкафов, мягкой мебели и т. п.

Деревообрабатывающее предприятие, изготавливающее чистовые детали или узлы для мебельных предприятий, относится к предприятиям, работающим по схеме поддетальной специализации.

Деревообрабатывающее предприятие, изготавливающее черновые заготовки, блоки гнutoклевых деталей, и т. п., относится к предприятиям, работающим по технологической схеме по предметной специализации.

Наряду с предприятиями, работающими по предметной специализации, есть предприятия с выпуском мебели по широкому ассортименту. Предприятия, специализированные предметно, и предприятия специальной мебели могут работать по полному технологическому циклу.

Однако рекомендуется организовывать их на базе использования привозных деталей и узлов, вырабатываемых на специализированных предприятиях в данном районе.

Основные положения по размещению мебельных предприятий.

Прежде чем будет принято решение об открытии предприятия, необходимо выявить количество действующих предприятий. Которые могут быть эффективно использованы. После выявления мебельных или других предприятий для реконструкции необходимо составить план организационных мероприятий, в котором отражались бы характер реконструкции, перечень реконструируемых объектов (цехов, отделений и пр.), вновь строящиеся цехи, графики работ и др.

При составлении плана организационных мероприятий необходимо иметь в виду следующие основные положения:
если данный район лесосырьевой и имеет предприятия лесопиления, то необходима централизация изготовления мебельных узлов и деталей на одном-двух предприятиях типа ЛДК.

Если район не имеет своих ЛДК, то необходимо кооперирование мебельных предприятий с ЛДК другого района для получения чистовых мебельных деталей и узлов и в отдельных случаях (фабрикам специальной мебели) для получения пиломатериалов.

Мебельные предприятия, подлежащие реконструкции, не должны иметь раскройно-заготовительных цехов и цехов первичной машинной обработки заготовок, а их организация и технология должны соответствовать организации и технологии рекомендуемых типов предприятий, по которым можно составить задание на реконструкцию (кроме отдельных фабрик специальной мебели).

Составляя план организационно-технических мероприятий, необходимо иметь в виду, что новое жилищное строительство предусматривает главным образом квартиры односемейного-заселения и наборы мебели для этих квартир должны быть комплектными.

Организация мебельной промышленности в экономическом районе должна обеспечивать это условие.

Для этого следует учесть, что специализированные предприятия должны выпускать мебель с расчетом возможности подбора ее в комплекты для меблировки квартир односемейного заселения. фабрикам стульев и фабрикам мягкой мебели необходимо обеспечивать выпуск нужного количества видов мебели для наборов и, кроме того, изготавливать отдельные предметы для восполнения амортизируемой мебели. в каждом районе надо предусмотреть фабрики специальной мебели в соответствии с потребностью экономического района.

Эффективность специализации предприятий.

Эффективность специализации мебельных предприятий получается в результате проведения следующих мероприятий:

1. Внедрения новых моделей мебели, которые имеют меньшую трудоемкость и материалоемкость и более низкую себестоимость.
2. Введения технологических специализированных потоков на базе нового автоматизированного, полуавтоматизированного-и высокопроизводительного современного оборудования, благодаря чему уплотняется поток, а коэффициент использования оборудования резко повышается.
3. Рационального использования сырья в результате перехода на централизованное изготовление чистовых деталей и узлов и обеспечения ими сборочно-отделочных предприятий, расположенных в районах потребления мебели. Изготовление чистовых деталей и узлов мебели на ЛДК позволяет комплексно использовать древесину и одновременно увеличить объем выхода деталей.
4. Введения унифицированных нормализованных и взаимозаменяемых деталей и узлов мебели, которое требует обязательного введения системы допусков и посадок, что повышает точность обработки. технический уровень предприятия при этом также повышается, что обеспечивает резкое улучшение качества механической обработки. Это в свою очередь повышает технический уровень фанеровально-клеильных и сборочных работ при одновременном улучшении качества работы.
5. Лучшего использования производственных мощностей и резкого сокращения перевозок путем транспортирования вместо пиловочника и пиломатериалов только чистовых деталей и узлов.
6. Резкого сокращения количества сушильных камер у потребителей и концентрации сушки на ЛДК, что обеспечивается переходом от сушки черновых заготовок на сушку досок.
7. Улучшения технико-экономических показателей работы промышленности по сравнению с показателями действующих предприятий малой мощности в результате концентрации мебельной промышленности путем организации укрупненных специализированных предприятий.
8. Резкого уменьшения потребности в производственной площади, так как при специализации съем продукции с 1 м² производственной площади увеличивается в несколько раз.