

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ НА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИ ОПОРЫ.

При работе оборудования возникает вибрация, которая передается на соседние станки, машины, конструкций зданий и сооружений. Она может быть значительно уменьшена при помощи виброизоляции (прокладок). Виброизоляцию подразделяют на активную и пассивную.

Под **активной** виброизоляцией понимают виброизоляцию машин с периодической возмущающей силой и виброизоляцию машин ударного действия (штамповочные и ковочные машины) для уменьшения колебаний конструкций или оснований, на которых помещаются другие расположенные поблизости машины.

Под **пассивной** виброизоляцией понимается виброизоляция станков и другого чувствительного к сотрясениям оборудования, для уменьшения вибраций, передающихся от поддерживающих конструкций к виброизолирующим объектам.

Для уменьшения активной и пассивной виброизоляции машин и станков, приборов и т. д. применяются виброизоляторы: вибрационные опоры, стальные прижимы и прокладки из упругих материалов.

Установка станков на виброизолирующих опорах позволяет отказаться от трудоемкого и дорогостоящего жесткого фундамента. Оборудование при этом устанавливается непосредственно на опорах на полу цеха.

Виброизолирующие опоры обеспечивают виброизоляцию и безфундаментную установку большинства типов оборудования, что позволяет повысить точность и чистоту поверхности обрабатываемых деталей, значительно сократить затраты и время на монтаж и перестановку станков, производить установку оборудования на межэтажных перекрытиях (при этом динамические нагрузки на несущие конструкции зданий значительно уменьшаются), дает возможность комплектовать технологические линии в любом сочетании оборудования, снизить производственные шумы и вибрации.

Установка возможна на любом виде пола, равно по своей прочности бетонному полу толщиной **15—20 см.**

Рекомендуются мозаичные полы из цементных растворов с заполнением из мраморной крошки, а также полы из метлахской плитки на бетонном основании толщиной **15—20 см.**

Конструкция полов должна удовлетворять требованиям строительных норм и правил.

Установка технологического оборудования на виброизолирующих опорах проста и дает большой экономический эффект.

[Резинометаллические опоры типа ОВ-30 \(ТУ 2-053-360—76, ГОСТ 17712—76\) и ОВ-31.](#)

Технические данные на эти типы опор в справочнике «Оборудование для деревообработки»