

ПОРЯДОК ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКОВ И ЛИНИЙ.

Работа линий и машин на производстве обеспечивается всем производственным комплексом, всеми службами предприятия.

Мастера, технологи, конструкторы, экономисты решают задачи обеспечения ритмичного выпуска продукции высокого качества в количестве, соответствующем плану.

Служба технического контроля ведет входной контроль материалов, поступающих в производство, и проверяет качество сходящих с линий и станков заготовок.

Инструментальная служба обеспечивает производство качественным режущим и мерительным инструментом.

Диспетчерская служба следит за своевременным обеспечением оборудования заготовками и ритмичностью работы.

Непосредственное обслуживание линий и машин является обязанностью операторов и станочников, работающих на оборудовании, а также службы механика и энергетика.

Главные задачи этих служб - обеспечение качественного обслуживания оборудования и проведение в срок требуемых ремонтных работ.

Для выполнения этих задач применяют систему **планово-предупредительного** ремонта (ППР), которая включает в себя **техническое** и **межремонтное** обслуживание, осмотры (проверку на точность, промывку, смену смазочного материала), периодические плановые ремонты (малые, средние, капитальные).

Техническое обслуживание осуществляют эксплуатационные рабочие: операторы и станочники, которые должны периодически чистить, протирать и смазывать основные элементы линий и станков.

Межремонтное обслуживание заключается в наблюдении за эксплуатацией оборудования, в своевременном устранении мелких неполадок и регулировании. Эти работы выполняют дежурные слесари и электромонтеры во время регламентированных перерывов в работе.

Периодические осмотры оборудования проводятся для проверки и смены масла. В процессе таких осмотров уточняются также объемы работ, которые следует провести при очередном плановом ремонте. Периодические осмотры производятся специалистами по видам оборудования.

Малый ремонт - это минимальный по объему ремонт с заменой некоторых износившихся деталей и регулированием механизмов.

Средний ремонт - более сложный и больший по объему и связан с частичной разборкой станков и заменой изношенных деталей.

Капитальный ремонт - наибольший по объему и сложности ремонт. При этом ремонте станки и агрегаты разбираются полностью, заменяются все изношенные детали и сборочные единицы, ремонтируются базовые детали.

В процессе этого ремонта оборудование может модернизироваться.

После капитального ремонта оборудование должно отвечать всем требованиям нормативных документов по нормам точности, технике безопасности и т. д.

Планирование ремонтов основывается на ремонтном цикле, межремонтном и межотраслевом периодах.

Ремонтный цикл - это время между двумя капитальными ремонтами.

Ремонтный цикл определяется в станко-часах и состоит из межремонтных периодов.

Межремонтный период - время между двумя текущими ремонтами.

Межсмотровой период - время между двумя осмотрами.